

Атоммашевец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 111 (1089) Четверг, 20 сентября 1984 года. Выходит три раза в неделю Цена 2 коп.

**Сегодня
в номере**

* В ПАРТКОМЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ТРЕСТА А.
(1 стр.).

* ОТЧЕТЫ И ВЫ
БОРЫ В КОМСОМО
ЛЕ. (2 стр.).

* ЗАКАЗАМ ПУС-
КОВЫХ АЭС — «ЗЕ-
ЛЕНУЮ УЛИЦУ»!
(3 стр.).

* АВТОТРАН-
СПОРТНЫЙ ЦЕХ НЕ
ГОТОВ К РАБОТЕ В
ЗИМНИХ УСЛОВИ-
ЯХ. (4 стр.).

На контроле — подготовка к зиме НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНАЯ

На очередном заседании парткома производственно-эксплуатационного треста рассмотрен вопрос о ходе подготовки объектов соцкультбыта к работе в осенне-зимний период 1984—1985 гг.

Отмечено, что подготовка к прошедшему сезону была проведена неудовлетворительно. Много жалоб поступало от жильцов общежитий, из-за недостаточного отопления закрывались отдельные группы в детских садах, в некоторых из них протекла кровля и швы, а частое затопление подвалов из-за порывов тепло-трасс, подтекания дождевых вод ухудшало эксплуатационную надежность зданий.

Основными причинами неудовлетворительной подготовки к прошедшему сезону было отсутствие единой службы эксплуатации объектов соцкультбыта, низкая ответственность руководящих кадров.

Учитывая недостатки прошлого года, в этом году управление эксплуатации объектов соцкультбыта усилило подготови-

тельную работу к осенне-зимнему периоду 1984—1985 гг.

Произведено обследование общежитий, гостиных, детских радов, объектов здравоохранения. Выявлены недостатки, составлен график по устранению дефектов, проведено ремонтно-восстановительных работ, промывки систем отопления. Для работы по подготовке к зиме привлечены СМУ Атоммаша, СУ-103, ремонтно-строительное управление производственно-эксплуатационного треста, шефы детских садов.

Практически окончены работы по ремонту дверей техподполий, завершается ремонт чердачных дверей.

Однако из-за неуклонности службы кадрами, неудовлетворительной комплектации материалами, срыва ремонтно-строительным управлением графика ремонта кровли большая часть работ не выполнена.

Неудовлетворительна организованы работы по подготовке систем теплоснабжения. Только на

двух объектах промыты системы отопления. Практически во всех детских садах не работают регистры отопления пола. Не решены вопросы горячего водоснабжения.

Особенно серьезное положение сложилось в детских садах «Тополек», «Казачок», «Золотой ключик».

Партком отметил неудовлетворительную подготовку объектов соцкультбыта к работе в осенне-зимний период и предупредил руководителей подразделений, занятых подготовкой, о персональной ответственности за выполнение всех мероприятий.

Все силы решено сконцентрировать на подготовке к зиме, в первую очередь, детских садов.

Секретарям партийных организаций подразделений рекомендовано обсудить вопрос о подготовке объектов соцкультбыта к зиме на рабочих собраниях в коллективах.

С. САЙНАКОВА,
заместитель секретаря парткома производственно-эксплуатационного треста.

ДЕСАНТ — НА БАХЧЕ

Несколько дней назад в комитет комсомола объединения была принята телефонограмма. Ее текст гласил: «Объявляется комсомольский рейд по спасению урожая...»

И вот 18 сентября 30 человек — представители комсомольских организаций производств первого и четвертого корпусов, СТЩ, УМТСИК, производственно-эксплуатационного треста, отдела главного метролога — выехали в поле атоммашевского подсобного хозяйства.

С утра десант преследовали неудачи: произошел задержка с отъездом, в дороге случилась поломка автобуса — уходило драгоценное время. Но молодежь есть молодежь. Никто не унывал: пели песни, шутили, по приезде с огоньком взялись за дело.

Три часа работы на бахче — и кучи, тонны арбузов: небольших и увесистых, полосатых и гладко-зеленых, аппетитных (так и хочется попробовать!) — были сорваны и погружены в машины.

Со своей задачей комсомольцы справились успешно. Особенно отлично потрудились на уборке урожая бригада под руководством секретаря комитета комсомола первого корпуса Владимира Подгало.

И. БЕЛЯЕВА,
Ю. ПАШКОВСКАЯ,
инструкторы комитета ВЛКСМ объединения.

Принята единогласно

Людмилу Ивановну Павлову хорошо знают в производственно-эксплуатационном тресте. Знают как добросовестного, инициативного работника. Членом областного суда избран В. В. Овденко, работавший консультантом отдела юстиции облисполкома.

Сессия приняла решение «О ходе реализации критических замечаний и предложений депутатов, высказанных на девятой сессии областного Совета народных депутатов восемнадцатого созыва», «О ходе выполнения наказов избирателей, данных депутатам областного Совета», «О продлении срока действия правил производства охоты на территории Ростовской области».



Коммунист Евгений Васильевич Смольников — ветеран Атоммаша. Трудится он в объединении с 1977 года. Сейчас он возглавляет бригаду фрезеровщиков в цехе перегрузочных машин. Коллектив, включившись в соревнование «40-летию Победы — 40 ударных недель», показывает образцы самоотверженного труда. Запевалой добрых дел является сам бригадир, которого вы видите на снимке.

Фото. А. Бурдюгова.

тость, на нехватку времени. И если уж поручили ей какое-то дело — можно не сомневаться, что оно будет выполнено.

Поэтому и голосовали единогласно коммунисты партийной организации ЖЭК-4, принимая Л. И. Павлову кандидатом в члены КПСС. Решение партийной организации поддержал партком треста.

Г. СЛАВИНА.

Х СЕССИЯ

областного Совета народных депутатов восемнадцатого созыва

В Ростове состоялась Х сессия областного Совета народных депутатов восемнадцатого созыва.

Председателем сессии избран депутат В. С. Пятников — председатель Верхнедонского райисполкома, секретарем сессии — депутат Г. В. Берлиозова — электросварщица завода «Калитвасельмаш».

Сессия обсудила следующие вопросы:

— о работе советских и хозяйственных органов области по выполнению Продовольственной программы, дальнейшему повышению эффективности сельскохозяйственного производства в свете требований майского (1982 г.) и апрельского (1984 г.) пленумов ЦК КПСС;

— отчет о работе областного комитета народного контроля;

— организационные вопросы.

С докладом по первому вопросу выступил депутат Н. М. Иваницкий — председатель облисполкома.

От имени постоянных комиссий по сельскому хозяйству и орошаемому земледелию и по развитию подсобных хозяйств предприятий и личных хозяйств граждан с докладом выступил депутат В. Г. Пышненко — первый секретарь Сальского горкома партии.

Сессия заслушала отчет областного комитета народного контроля, с которым выступил депутат В. С. Шевцов — председатель областного комитета народного контроля.

Сессия рассмотрела организационные вопросы.

Внесены изменения в состав Ростовского областного агропромышленного объединения. В него введены объединение «Донвино». Госкомвинпрома РСФСР, областное объединение по строительству и эксплуатации межколхозных санаториев «Донколхозздравница».

В состав совета областного агропромышленного

объединения введен Г. Н. Ананьев — председатель совета Милютинского районного агропромышленного объединения.

Сессия освободила от должности заместителя председателя областного суда В. В. Нестерова в связи с утверждением его членом Верховного суда РСФСР. Заместителем председателя областного суда избран Б. А. Николаев, работавший ранее членом областного суда. Членом областного суда избран В. В. Овденко, работавший консультантом отдела юстиции облисполкома.

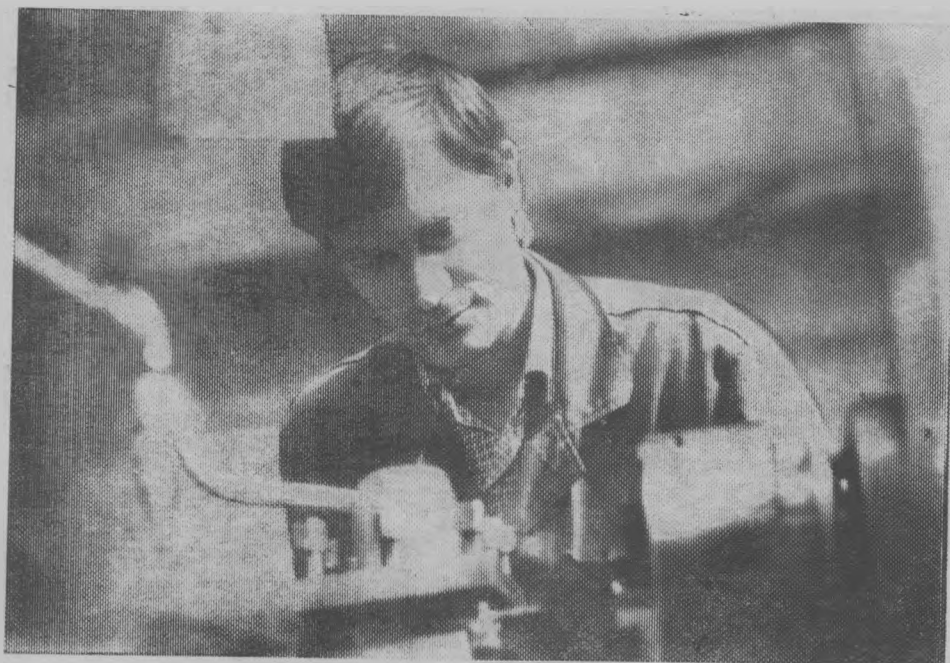
Сессия приняла решение «О ходе реализации критических замечаний и предложений депутатов, высказанных на девятой сессии областного Совета народных депутатов восемнадцатого созыва», «О ходе выполнения наказов избирателей, данных депутатам областного Совета», «О продлении срока действия правил производства охоты на территории Ростовской области».

ДОРОГИЕ АТОММАШЕВЦЫ! Продолжается подписка на газету «Атоммашевец»

Подписаться на многотиражку вы можете у общественных распространителей в подразделениях объединения или в редакции по адресу: пр. Строителей, 3, кв. 7, 8.

Цена подписки на год 3 рубля 12 копеек.

Заместитель партгруппорга



Александр Васильевич Бондарев работает в 241 цехе. По профессии он токарь, свои задания выполняет точно в срок и качественно. На прошедшем отчетно-выборном партийном собрании коммунисты первого участка избрали А. В. Бондарева за местителем партгруппорга.

Отчеты и выборы в комсомоле

Быть в одной шеренге

Трудная обстановка сложилась в последнее время в цехе машин перегрузки. Но несмотря на все производственные трудности, как показало отчетно-выборное комсомольское собрание в цехе, комсомольцы участвовали в субботниках в парке «Молодежный» и в подшефном микрорайоне. Постоянно велась работа по повышению профессионального уровня. Из 23 комсомольцев 15 — ударники коммунистического труда, восемь молодых рабочих борются за это звание. Основная часть комсомольцев осваивает смежные специальности.

Была организована секция по волейболу, проводились соревнования по шахматам и настольному теннису, товарищеские встречи по волейболу и футболу с командами других цехов корпуса и подшефной школы. Отвечал за спортивную работу А. Зенков.

Но эти положительные моменты меркнут из-за допущенных просчетов. Так, отчет об уплате членских взносов цех сдает с опозданием. Проблемой стало проведение комсомольских собраний. По главное, что обращает на себя особенное внимание, — настроение отдельных комсомольцев: разочарование, индифферентность, пассивность. Это можно объяснить сложившимися, прямо скажем, нелегкими условиями.

Но именно в этих экстремальных условиях нужно было усилить воспита-

тельную работу, постараться помочь комсомольцам преодолеть нездоровые настроения, нацелить на решение серьезных проблем. Задача для партийного бюро — наиважнейшая. Однако действенной помощи, совета молодые люди не дождались.

Конечно, нельзя полностью снимать вину за создавшееся положение с самих комсомольцев. Многие они могли и должны были сделать. Взять, к примеру, «Комсомольский прожектор». Начальник штаба «КП» открыто сказал на собрании, что работа практически не велась. Вывешивали три «Молнии» — без всякого результата. А ведь главная проблема, которая волнует каждого рабочего цеха, — организация производства. Нет в ЦМП работы зачастую по вине смежников. Комсомольцы цеха решились обратиться за помощью ко всем комсомольцам завода, кто задействован в изготовлении машины перегрузочной. Вот здесь бы и подсказать опытным коммунистам: как наладить связи с «КП» цехов-смежников, как добиться действенности выступлений, куда обратиться, если проблема кажется неразрешимой. Но не было такой поддержки со стороны коммунистов. И совсем не удивительно, что вопрос о работе комсомольской организации ни разу не заслушивался на заседании партбюро.

Более того, на отчетно-выборном комсомольском

собрании секретарь партийной организации цеха Г. В. Флягин выступил очень своеобразно. После бурного обсуждения комсомольцами наболевших вопросов партбюро встал и убедительно попросил представителей газеты и заводского комитета ВЛКСМ помочь цеху достать наждак и зубило.

Эти проблемы показались секретарю самыми важными. Как будто не было только что поднято «больных» вопросов. Как будто все в порядке в общественной жизни цеха — вот только кое-какие производственные мелочи мешают жить.

Г. В. Флягин подчеркнул, что агитировать работать комсомольцев ЦМП не надо. Они доказали, что умеют по настоящему трудиться при изготовлении первой и второй машин перегрузки.

Агитировать, а вернее, вести постоянную политико-воспитательную работу необходимо в любом коллективе. А среди молодежи — особенно. На это указывает и вышедшее недавно постановление ЦК КПСС о дальнейшем улучшении партийного руководства комсомолом и повышении его роли в коммунистическом воспитании молодежи.

Цех машин перегрузки переживает трудные времена. Хочется верить, что трудности эти коммунисты и комсомольцы цеха будут преодолевать вместе, в едином строю.

С. СПЕСИВЦЕВА.

Первый субботник

Субботный день 15 сентября стал поистине трудовым праздником на строительстве молодежного центра Атоммаша. Музыки, радостные лица, шутки — так начинался первый комсомольский субботник на молодежном центре.

О том, каким он будет, рассказали на коротком митинге члены комитета комсомола объединения

Юрий Ерохин и Татьяна Береговая.

На субботник пришли 72 человека — представители комсомола всех атоммашевских подразделений. Отлично работали комсомольцы службы технической подготовки производства (некоторые пришли даже с детьми), производственно-эксплуатационного треста.

А особенно заметны были Сергей Доронкин и Наталья Сидельникова из отдела неразрушающего контроля, Игорь Исаев из управления технического контроля, Сергей Кияев из отдела внешнего монтажа и зарубежных связей, комсорг цеха подъемно-транспортного оборудования Ольга Ефросинина, председатель совета молодых специалистов объединения Михаил Янчик.

Г. СЛАВИНА.

Комсорг — прежний

Отчетно-выборное комсомольское собрание состоялось в цехе подъемно-транспортного оборудования. Выступившая на нем с отчетным докладом секретарь комсомольской организации Ольга Ефросинина отметила, что у комсомольцев цеха еще много невыполненных задач. Остро стоит проблема организации досуга молодежи. Во многих делах необходима помощь администрации, партийной организации.

О большой роли комсомольцев во всех сферах жизни цеха говорил начальник цеха В. А. Анохин. Комсомольцы должны быть примером во всем — идет ли речь о выполнении производственных заданий или о дисциплине. Но не всегда пока бывает так. Пример тому — комсомольское собрание, на котором отсутствуют очень многие комсомольцы, и большинство — не по уважительной причине.

С призывом сделать наш город зеленым и благоустроенным обратился к комсомольцам секретарь партийной организации цеха С. М. Попов. Не нужно ждать, сказал он, пока кто-то организует субботник по озеленению. Необходимо самим проявить инициативу.

Комсомольцы ЦПТО решили использовать новую форму работы. В цехе будет вывешен своеобразный «почтовый ящик», куда можно будет подавать предложения, направленные на улучшение работы, делиться своими идеями. Комсомольское бюро на своих заседаниях будет анализировать эту почту и делать соответствующие выводы.

Своим секретарем комсомольцы ЦПТО вновь избрали Ольгу Ефросинину, награжденную недавно Почетным знаком ЦК ВЛКСМ «Мастер-умелец».

Внесены предложения

О многом говорили на своем отчетно-выборном собрании комсомольцы от цеха неразрушающего контроля — о производственных задачах и комсомольской дисциплине, об улучшении спортивной работы и о том, как с пользой провести свободное время.

Есть в работе этой комсомольской организации сложности, связанные с трехсменным графиком работы комсомольцев. Поэтому вновь избранному составу бюро поручено выйти в комитет ВЛКСМ объединения с предложениями по изменению методов работы с учетом специфики производства.

Секретарем комсомольской организации ОНК избрана Наталья Сидельникова.

Т. БЕРЕГОВАЯ,
член комитета ВЛКСМ
объединения.

Строить в срок — осваивать досрочно!
НА ПУСКОВЫХ

Трудящиеся строительно-монтажного управления Атоммаша включились в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне.

Ударно трудятся на сдаточном объекте — жилом доме № 123 — бригада штукатуров-маляров О. Г. Найденовой. В период трудовой вахты этому коллективу присуждалось наибольшее количество классовых мест. При подведении итогов социалистического соревнования за август бригада Найденовой заняла первое место. Лучшей по профессии признана штукатур-маляр Л. Д. Загряева.

На этом же доме работает бригада каменщиков Ю. И. Супренкова. Она заканчивает кирпичную кладку пятого этажа последней блок-секции. За седьмую неделю ударной вахты, посвященную подвигу Зои Космодемьянской, бригаде присуждено призовое место. Лучше других здесь трудятся каменщики Виктор Барков, Анфиса Енькова, Валерий Алексеев.

Лифт,
о котором забыли

Шестнадцатитажные елочки по проспекту Строителей по праву считаются украшением города. Казалось бы, в этих зданиях, построенных по современному проекту, должно быть все, что необходимо для удобства жителей. И прежде всего особенно четко должна быть отрегулирована работа лифта — здания ведь высокие. Однако, если заглянуть в подъезд дома № 5 по проспекту Строителей, представления об удобствах и комфорте безвозвратно рассеются. Обыкновенно жители этого дома шагают до своего этажа пешком.

Причину поломки лифта всегда называют одну и ту же: сгорел электродвигатель.

Суть дела здесь в том, что на здание с населением более полутысячи человек задействован лишь один пассажирский лифт, рассчитанный на перевозку трех-четырех пассажиров. Справиться со всеми нагрузками перевозок этого огромного дома он, конечно, не в состоянии.

Кто бывал хоть раз в шестнадцатитажке, знает, что по проекту там должны работать два лифта. Однако строительство грузопассажирского лифта в доме, о котором идет речь, законсервировано.

Жители дома не раз обращались в разные инстанции за разъяснением, почему вместо двух по проекту работает лишь один лифт. И узнали следующее: семь лет назад, в момент монтажа оборудования грузопассажирского лифта на базе комплектации не оказалось. Строители, рабо-

13 сентября состоялось расширенное заседание партийного бюро СМУ на другом сдаточном объекте — детском садике № 239. Обсуждался вопрос о безусловном выполнении задачи, поставленной перед строителями обкомом партии, — сдаче детского садика к седьмому ноябрю. Трудности в работе еще есть. Ведь кроме внутренних отделочных операций, строителям предстоит выполнить большой объем наружных работ по благоустройству территории садика. Партбюро приняло решение создать штаб по корректировке и согласованности действий всех служб, участвующих в строительстве.

Также отмечалась успешная работа бригады штукатуров-маляров Е. П. Украинцевой, занявшей первое место при подведении итогов очередной недели ударной вахты. Средняя выработка здесь составила 125 процентов. Лучшими по профессии признаны Вера Бугко и Мария Дерябкина.

Г. ТРУНОВА,
инженер по соцсоревнованию.

Теперь, по прошествии семи лет, после многих требований и хождений жильцов по инстанциям, лед, казалось бы, тронулся. Главный инженер управления общестроительного производственно-эксплуатационного треста А. М. Милосердов энергично взялся за дело. Однако оказалось, что оборудование лифта, до того долгое время покоившееся на базе комплектации, сейчас куда-то исчезло. То есть по бумаге-то оно есть, нет — в наличии.

Натолкнувшись на это непреодолимое, на первый взгляд, препятствие, энергия главного инженера иссякла. Как и служащие базы, он теперь только беспомощно разводит руками.

Организации шлют по поводу пропажи друг другу письма, служащие обсуждают этот вопрос по телефону. А жители дома № 5 по проспекту Строителей по-прежнему шагают на высотные этажи пешком. По официальным данным, за время с первого дня сентября по сегодняшний день сгорело еще два электродвигателя. И неизвестно, сколько еще государственных денег превратится в дым, сколько будет потрачено нервов жителей, пока в здании не будет смонтирован еще один лифт.

В. МУРАШКИН,
электромеханик
участка лифтов.

Заказам пусковых АЭС — „зеленую улицу“!

Лучший по профессии



Владимир Николаевич Гамов работает фрезеровщиком в 241 цехе. И в цехе, и на Атоммаше он недавно. А в фрезерном деле не новичок. У него пятый разряд. Сейчас В. Н. Гамов обрабатывает детали на приводы СУЗ, стремясь сделать их побыстрее и, естественно, с отличным качеством. А двумя месяцами раньше Владимир Николаевич управлял сверлильным станком с ЧПУ — потребовалось выполнить срочный заказ.

Как и все его товарищи, Владимир Николаевич в честь 40-летия Победы в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг. принял повышенные личные социалистические обязательства и с честью с ними справляется. Так, например, фрезеровщик В. Н. Гамов по итогам августа был признан лучшим по профессии.

НА СНИМКЕ: В. Н. Гамов.

Фото А. БУРДЮГОВА.

Даешь чехлы!

Ударная самоотверженная работа развернулась в эти дни на участке № 6 152 цеха над важнейшим заказом для пусковой Балаковской АЭС — комплектом чехлов для свежих кассет. Половина из 14 изделий уже успешно изготовлена и отправлена в адрес станции.

— Несмотря на трудности освоения в бригадах было предложено немало интересных решений, позволивших сократить сроки изготовления нового изделия, — отмечает начальник участка П. П. Зеньков. — Сегодня оно на потоке. Взятый темп работы позволит до конца сентября закончить изготовление заказа для Балаковской АЭС. Пользуясь случаем, хочу попросить отдел внешней кооперации ускорить доставку из Ленинграда как минимум 120 штук втулок 1152.86.00. 143. С момента их отправки на химполирование прошло уже свыше 20 дней, а отсутствие детали существенно сдерживает сборку.

В коллективе слесарей-сборщиков, возглавляемом

мастером-бригадиром С. М. Торбой, научились ценить каждую рабочую минуту. Высокое профессиональное мастерство, большой производственный опыт позволили звеньевым у В. П. Щербачеву, слесарям-сборщикам А. А. Звольскому, А. В. Яковлеву, В. И. Пономареву внести немало поправок в технологию сборки, полностью подготовить всю необходимую оснастку. В ответственный момент на помощь товарищам пришла бригада Х. Г. Халикова.

Мастерства и опыта бригады Г. И. Вартанова не занимать. За плечами у большинства сварщиков такая ответственная работа, как стеллажи бассейна выдержки. Вот и сегодня Г. Г. Добро, С. В. Валов, В. П. Поляков тру-

дятся на совесть. Ежедневно нормы выработки выполняются на 140—150 процентов. Успеху в немалой степени способствует работа бригады, предожившего вместе со специалистами оптимальный вариант технологии, внесшего в ходе работы несколько рационализаторских предложений.

У бригады Г. С. Турченко работа особая. Они ведут зачистку изделий перед отправкой, придают ему товарный вид. Здесь нужна особая аккуратность. И слесари-сборщики С. С. Сапунов и Н. Г. Костюшин не только успешно справляются с этой работой, но и ежедневно перевыполняют нормы выработки на 135—140 процентов.

Нелегко далось освоение новой продукции станочникам бригады В. Е. Егорова. Детали и узлы сложной пространственной конфигурации предстояло обработать с высокой точностью. Коллектив с честью справился с поставленной задачей. Сам

бригадир, токари-расточники А. И. Владимиров и В. В. Герасин в совершенстве освоили основы программирования, работу в режиме ЧПУ. В результате качество механической обработки таких деталей, как, например, «Плита» превосходит жесткие требования технической документации, значительно снижены сроки изготовления многих деталей и узлов.

Много добрых слов можно услышать на участке в адрес старшего мастера Ю. В. Антончика. За короткое время он зарекомендовал себя не только хорошим организатором, но и думающим инженером. Приспособление, выполненное по его эскизам, позволило в самые сжатые сроки освоить вулканизацию уплотнения крышки чехла.

Новое изделие освоено. Считанные дни остаются до отправки последнего чехла на станцию. А на участке уже думают о том, как наладить их изготовление для всех АЭС страны.

Алло, говорит «Атоммашевец»

Наша газета уже неоднократно освещала ход сборки перегрузочной машины для второго блока Запорожской АЭС

Мы уже сообщали, что цех нестандартизированного оборудования первого корпуса с честью справился с дополнительными обязательствами и отправил на сборку все 16 позиций.

А как же обстоят дела в других цехах? В ремонтно-механическом цехе к телефону подошел заместитель начальника цеха С. А. Жуков.

— На сегодняшний день (14 сентября, прим. ред.) из 76 позиций, закрепленных за нами указанием генерального директора № 204 от 27 июля, 46 изготовлены и переданы в цеха объединения. Дело в том, что некоторые из них не сразу попадают на сборку, ей предшествуют химическое покрытие, термообработка или дальней-

шая механическая обработка.

В процессе работы над заказом 22 позиции были сняты с цеха. Из оставшихся в работе шесть позиций не обеспечены заготовками: три — не обеспечил 435 цех, остальные — второй корпус. В настоящий момент в работе у нас находится три позиции, причем одна из них уже готова.

Вызывает опасение тот факт, что часть заготовок поступила к нам на один комплект изделий, хотя указанием генерального директора определено четко — выдать детали на три комплекта перегрузочных машин.

Несмотря на отсутствие подготовки производства заканчиваем работу над заказом. Нормирование абсолютно не учиты-

вает этот момент. Подумается, что станочник-сдельщик, работающий интенсивно, в конце остается в накладе. Как это понимать?

Вопрос правильный. Тут есть над чем подумать службам отдела научной организации труда, зарплаты и управления. Ведь и в будущем не исключены такие ситуации, когда основному производству будут помогать цеха ремонтной и инструментальной служб. В такую ситуацию может попасть и сосед-смежник с основного производства. Нужно, чтобы любое указание о порядке изготовления заказов было обеспечено не только организационно, но и материально.

152 цех. У телефона

начальник участка № 5 С. В. Куликов.

Из 120 позиций на сегодня за нами осталось 40. Основная причина срывов отсутствие технической документации и поломка малых валцов — стоит в ремонте почти месяц. Тем не менее мы находим обходные варианты и работаем над деталями для сборки перегрузочной машины. В ближайшую неделю все детали будут переданы в 154 цех.

Если бы этот разговор состоялся 14 августа, на календаре было уже 14 сентября. А «ближайшая» неделя заканчивается, как известно, 21 сентября. Директивный срок на окончание работ, как известно, сентябрь. Невеселая арифметика.

В. ИВАНОВ.

Плюс два процента, минус полпроцента

НОВАТОРЫ ПЯТИЛЕТКИ

Крепкая, ладно сбитая фигура. В уголках рта нет-нет да промелькнет улыбка. Каждое слово, каждый жест точно взвешены. Признаться в первые минуты нашего знакомства Петров несколько озадачил меня уверенностью за свое дело. И только несколько позже понял: передо мной автор, сумевший полностью воплотить свои замыслы в металл.

Нет, Василий Васильевич не монтажник, как и не слесарь, и не конструктор. Его можно назвать инженером с большой буквы, человеком, умеющим буквально на лету «схватить» идею и довести ее до практического воплощения.

На этот раз все было прозаически просто. Цеху сборки парогенераторов понадобилось освоить дробеструйную обработку деталей и узлов

внутрикорпусных устройств. Если обещайку еще можно зачищать по старинке, шлифмашинкой, то для сложных пространственных конструкций такая работа неминуемо обернулась бы огромными потерями.

Попробовал было Петров оживить дробеструйную камеру в соседнем цехе. Но конструкторы и монтажники умудрились при ее создании сделать столько ошибок, что на их исправление потребовались бы многие месяцы.

Однако выход все-таки был найден. У одной из монтажных организаций была взята во временное пользование дробеструйная установка, и в пролете АБ родилась специальная позиция. Точнее крохотная территория, огороженная забором. Когда бригада начинала работу над пролетами, плавало от

ромное облако коричнево-рыжего цвета. Из цеха машин перегрузки, где в это время шла сборка первого изделия, посыпались многочисленные претензии.

— А что если наладить зачистку в пролете своего цеха на собственной установке? — спросил однажды у себя Петров, устав отбиваться от сердитых соседей.

Руководство 132 цеха поддержало его предложение. Дробеструйная камера выросла на участке внутрикорпусных устройств буквально за считанные недели. У инициаторов нашлось немало последователей, которые, не считаясь с личным временем, вели монтаж конструкций самого помещения, необходимого оборудования.

Ни о каких чертежах и технологических процес-

сах не могло быть и речи. «Эскиз плюс собственная голова — вот и вся документация», — кратко охарактеризовал воплощенные идеи Петров. Но рабочие прекрасно понимали, что новая технология, кроме высокой производительности труда, высокого качества, несет в себе освоение от изнуряющего шума и вибрации шлифмашинки. А это уже решение не только технической, но и социальной задачи.

Зачистка закончилась. В камере еще осталось немного пыли. «Запустим приточную вентиляцию — в момент вытянет», — пояснил бригадир. У стены, матово поблескивая, стояло несколько рам для дырчатых листов, предназначенных для установки в пятый парогенератор. Даже искушенный взгляд мог принять обычную конструкционную сталь, из которой они изготовлены, за нержавеющую. Ведь в отличие от слесарной зачистки дробь не только удаляет тонкий слой окислы, но и упрочняет, отделяет поверхность ме-

талла. Так что сходство с «нержавеющей» полнейшее.

— Чтобы обработать, например, центральную стойку шлифмашинкой, нужно затратить семь часов, — говорит Василий Васильевич. — У нас эта операция длится всего час с четвертью. В среднем трудоемкость зачистки узлов ВКУ снижена в четыре-пять раз.

Если первая позиция могла работать непрерывно всего 40 минут, то ресурс нынешней возрос до полутора часов. Значительно дольше работает и сама дробь — остродеформированный материал.

Итак, установка успешно внедрена. На сборку парогенераторов поступают сияющие «нержавеющим» блеском узлы. Можно было бы успокоиться и почивать на лаврах. Но не такою Петров. Он считает продолжением работы только первым этапом. В дальнейшем планирует механизировать сборку и загрузку дробы. Вести обработку деталей пакетами. Да и

сама установка нуждается в модернизации. Нужен, например, накопитель дробы, мокрая очистка воздуха от пыли.

Нужна, очень нужна помощь конструкторско-технологического отдела нестандартизированного оборудования, так и хочется добавить к словам новатора. Отсутствие технической документации на установку обернулось против инициаторов неожиданым образом. Органы технического надзора отказываются официально признавать ее действующей. Даже необходимый инвентарь и спецодежду заказать нельзя — на бумаге ведь такой установки нет.

— Предлагаем КТО и НО заключить с нами договор о творческом сотрудничестве, — говорит Петров и его единомышленник А. К. Баканов. — От этого начатое дело только выиграет, а конструкторам найдется, где приложить техническую мысль.

В. ЛИТЯЕВ.

Ни в два, ни в полтора

На недавнем заседании бюро парткома объединения рассматривался вопрос об охране окружающей среды и строительстве природоохранных объектов. Отмечалось, в частности, что в автотранспортном цехе не решена проблема стоков. Атоммашевские водители моют машины в заливе, в реке, в водохранилище, что является нарушением закона об охране природы.

Можно, наверное, привлечь к ответу этих нарушителей, но не будем спешить с выводами, дорогой читатель. Не от хорошей жизни загрязняют ищеры наши водоемы.

Автотранспортный цех Атоммаша, в котором сейчас 350 транспортных единиц, расположен на временной площадке, той площади, где по проекту должен быть гараж на тринадцать легковых автомобилей. Техническая база АТЦ не позволяет своевременно проводить ремонт и техобслуживание автомобилей. Ежедневно 20 машин простаивают в ожидании ремонта — в мастерских нет места. В летнее время водителям предлагается ликвидировать мелкие неисправности самим прямо на территории цеха.

До осени прошлого года в цехе пользовались водой и канализацией,

правда, несовершенной, так как не было стоков. Но вот уже год без малого в АТЦ закрыты душевые, санузлы. Воды нет ни горячей, ни холодной. Что там машины, руки помыть негде! Иногда вместо воды шоферы пользуются солонкой — моют руки, что может привести к заболеванию кожи. А что значит остаться зимой без горячей воды в гараже, объяснить, наверное, излишне.

Что же произошло год назад? В октябре прошлого года на территории АТЦ начались работы по перекладке ливневой канализации. Главный инженер промУКСа С. Л. Шерстюк обещал цеху,

что в течение полутора — двух месяцев все будет закончено. С территории срочно убрали машины, чтобы дать строителям возможность начать работу. Начали: разрыли траншеи, отключили воду. Почти год на территории цеха невозможно заехать. После дождей жидкая грязь растекается по двору... Закончить все работы должны были в ноябре прошлого года.

— Все верно, — подтверждает начальник промУКСа объединения В. Ф. Скопов. — Строители начали работать сначала в районе АТЦ, а потом перешли на тоннель у первого корпуса. Не хватает людей у генподрядчика — управления строительства «Защитстрой». Но в АТЦ скоро закончатся работы — до 1 октября. Дел там осталось немного.

С этим утверждением спорит начальник техбюро транспортного отдела В. П. Шавкопояс:

Траншею почти в АТЦ закрыли, но стоков

воды по-прежнему нет. Да и бетонировать площадку никто не собирается. Похоже, и в этом году автотранспортники будут зимовать без удобств, без воды.

Может быть, АТЦ, поскольку он расположен не на своем, временном месте, уделяется так мало внимания со стороны промУКСа потому, что строится новый цех? Нет, и это не так. За четыре с половиной года из проектной сметы на строительство нового цеха (2 миллиона 733 тысячи рублей) освоено всего 732 тысячи.

Первую очередь АТЦ, самое-самое срочное, промУКС обещал сдать еще в 1979 году. Эта первая очередь вошла во внутри-построечный титул 1979 года. Тогда же строители приступили к работе, но запросили помощи — не хватает людей. Цех людей выделил, поработали они на стройке месяца два. В следующем 1980 году строительство вообще не велось. В 1981 году начали делать фунда-

менты. В 1983 году, положение было таково: на главном корпусе выполнены фундамент, стены, перекрытия, обратная засыпка земли; на АБК — забетонирован подвал, фундамент, поставлены колонны. На вспомогательном корпусе, на очистных сооружениях, на сетях — к работе не приступали.

В этом году на строительство АТЦ также были выделены деньги. Но людей со стройки генподрядчик снял. Сначала строители рсылались на то, что техдокументацию надо перерабатывать в связи с просадками. Летом этого года переработанная документация поступила в промУКС. Можно приступать к работе. Но... нет людей. Строители заняты на более важных объектах — четвертом корпусе, перекладке коммуникаций. До такой «мелочи», как АТЦ, руки не доходят.

Недавно в автотранспортном цехе прошло отчетно-выборное профсоюзное собрание. В ре-

шении автотранспортники записали такой пункт: оказывать помощь технической и людьми, в строительстве нового цеха. Только вот помогать-то некому, ни в старом, ни в новом цехе.

А в заключение такой факт. Недавно к воротам АТЦ подъехали работники инспекции ГАИ: решили проверить техническое состояние машин. И что же вы думаете: половина занаряженных в этот день машин на линию не вышла: водители просто отказывались ехать... В диспетчерской трезвонили телефоны. Начальника АТЦ Ю. П. Смолина один упрашивали прислать машину, другие угрожали, третьи... словом, карусель продолжалась до тех пор, пока работники ГАИ не уехали.

И только тогда водители выехали на линию: они ведь знали — что техническое состояние их машин не отвечает требованиям.

Т. САДОШЕНКО.

«ПРИМИТЕ МОЙ ЗАКАЗ...»

Пользуйтесь услугами завода

Собираясь рано утром на работу, каждый из нас прикидывает, какие же неотложные дела предстоят в этот день. «Сдать в ремонт туфли, да и часы что-то начали отставать, тоже не мешает показать мастеру. Все это можно сделать у заводской проходной. Так, продукты возьму в столое заказов. Давно собираюсь сшить платье — надо сходить в обеденный перерыв в стол раскрой. После смены на проходной куплю цветы. На фабрике-кухне — торт — у сына день рождения. Кажется, все».

Так или примерно так думают многие атоммашевцы. Уже привычными стали для нас различные бытовые услуги, которыми можно воспользоваться прямо на заводе. Гораздо меньше людей знают, что у нас можно купить билет на любой самолет в кассе аэрофлота, расположенной в отделе социальности, где не бывает очередей.

Все эти услуги оказывает атоммашевцам не объединение, а другие, сторонние организации (кроме цветов, которые продает наше СМУ). А может ли чем-то помочь своим работникам сам завод? Еще недавно, года полтора назад, на этот вопрос отвечали отрицательно.

24 марта прошлого года вышло постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О дальнейшем развитии и улучшении бытового обслуживания населения». Теперь услуги оказывают не только специализированная служба быта, но и промышленные предприятия. Что же предлагает атоммашевцам завод?

Прежде всего — транспортные услуги — перевозка мебели, различных материалов. Раньше, чтобы выписать машину в автотранспортном цехе, требовалось собрать семь подписей, а теперь достаточно одной — началь-

ника АТЦ. В этом же цехе могут отремонтировать личный автотранспорт.

Деревянные полочки, двери, рамы, всевозможную «столярку» для дачи можно заказать в ремонтно-строительном цехе. Изделия из металла по чертежам или эскизам заказчика изготовят в цехе 152, оснастки и нестандартизированного оборудования, инструментального, товаров народного потребления, нестандартизированного оборудования четвертого корпуса. Конечно, все это из отходов материалов и не в ущерб основному производству.

Отремонтировать квартиру помогут вам работники ремонтно-строительного цеха и РСУ производственно-эксплуатационного треста. В теплицах СМУ Атоммаша вырастят по заказу цветы. Такие услуги может выполнять завод по индивидуальным заказам своих работников за наличный расчет. Нам, то есть заказчикам, остается только подать заявление на имя начальника соответствующего цеха (в заявлении обязательно указывается табельный номер) с просьбой выполнить определенный заказ. К заявлению можно приложить чертеж или эскиз.

В каждом из названных цехов назначается от-

ветственный за оказание бытовых услуг. Этот работник организует составление калькуляции на изготовление или сметы на ремонтно-строительные работы. Документы согласовываются с бюро цен ПЭО, утверждаются начальником ПЭО и передаются «казачку» для оплаты в кассе.

Сейчас в производстве по индивидуальным заказам находятся самые различные предметы — бак, столешки для книг и даже один станок для обработки дерева. Станочник или слесарь-сборщик может оформить свой заказ на себя: сам заказал — сам сделал. Все законно, официально.

Предусмотрена и такая форма бытовых услуг — по заказам организаций, но безналичному расчету. Цехи завода могут отремонтировать бытовые приборы, выполнить граверные работы на сувенирах, подарках передовикам производства. По заказам ДОСААФ и обществ автолюбителей — ремонт и обслуживание транспортных средств. Ремонт автомашин и мотоциклов инвалидов делают за счет средств социального страхования. Школы и дошкольные учреждения могут заказать транспорт, сделать заявку на ремонт мебели. В услуги входит также стоимость работ, выполненных по заказам кооперативов на строительстве кооперативных коллективных гаражей.

В этом году наше объединение должно выполнить бытовых услуг на 30 тысяч рублей. Каждый может выбрать себе нужные услуги. Завод выполнит его с удовольствием.

Т. МАКАРОВА.

От спорта никуда сегодня не уйдешь



Вперед, за здоровьем (атоммашевцы отмечают Всесоюзный день бегуна). Фото А. БУРДЮГОВА.

Редактор В. ЧЕРКАСОВ

Объявление

Научно-производственное объединение по технологии машиностроения (НПО ЦНИИТМАШ) объявляет дополнительный набор в аспирантуру с отрывом и без отрыва от производства по специальностям: динамика, прочность машин, приборов и аппаратуры (прочность материалов, конструктивная прочность деталей теплоэнергетических установок), машиноведение и детали машин (зубчатые передачи);

технология машиностроения; процессы и машины обработки давлением;

методы контроля материалов, деталей, узлов изделий и сварных соединений;

технология и машины

сварочного производства; металловедение и термическая обработка металлов (жаропрочные стали, изыскание новых конструктивных сталей, термообработка при индукционном нагреве, специальные сплавы); металлургия черных металлов (стали); литейное производство (стальное и чугунное литье, формовочные материалы и смеси); химическое сопротивление материалов и защита от коррозии; экономика, организация управления и планирования народного хозяйства (отрасли энергетического машиностроения); электротермические процессы и установки.

Аспирантура НПО ЦНИИТМАШ является целевой, готовит научных кадры для отрасли Минэнергомаш.

Заявление о приеме в

аспирантуру подаются на имя генерального директора объединения НПО ЦНИИТМАШ с приложением личного листка по учету кадров, трех фотографий (4х6 см), автобиографии, характеристики и рекомендации с последнего места работы (за подписью 3-х угольника предприятия с гербовой печатью); копии диплома с приложением списка имеющихся научных трудов, реферата или опубликованных статей по специальности; справки о состоянии здоровья по форме № 286, при наличии сданных кандидатских экзаменов — удостоверение по форме 2.2.

Прием документов производится до 10 ноября 1984 года по адресу: 109088, Москва Шарикоподшипниковская, 4, аспирантура. Справки по телефону: 275-89-48.

НАШ АДРЕС:

347340, г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. №№ 7, 8.
Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович