

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 45 (1023) Понедельник, 16 апреля 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере

* МАТЕРИАЛЫ ЗАСЕДАНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА ОБЪЕДИНЕНИЯ (1—3 стр.).

* СОСТОЯЛСЯ СХОД (2 стр.).

* ИЗ ПОЧТЫ ДНЯ (4 стр.).

Вестник НТО

ЗАКАЗАМ ПУСКОВЫХ АЭС — «ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ»!

Право на качество

Тара для шпилек — продукция не такая уж сложная. Но как и все, что имеет отношение к атомной энергетике, она должна быть высокого качества. А качество зависит от каждого. Казалось бы, это аксиома. И тем не менее приходится ее доказывать.

Один комплект тары для шпилек, предназначенный для пусковой Балаковской АЭС, сборочный цех приводов СУЗ должен был изготовить еще в марте. Сейчас, в середине апреля, бригады В. Н. Володиной и С. С. Троцкого продолжают работать над тарой. Впрочем, они больше мучаются, чем работа ют.

Дело в том, что заготовки в цех пришли бракованные. Когда слесари и сварщики приступили к сборке первой тары, чертежей еще не было. Заготовки не состыковались... Взяв в руки кувалды, рабочие подгоняли одну заготовку к другой на каждый из четырех тар.

А когда пришли в цех паспорта на заготовки, в БТК выяснили виновника бед. Гнутый металл поставил цеху-изготовителю смежник — цех закладных деталей. Гибку заготовок выполнял выдвигавший Н. Г. Захаров, о чем свидетельствует личное клеймо за номером 53.

Как сообщили в бюро

технического контроля цеха закладных деталей, право ставить личное клеймо Н. Г. Захарову предоставлено в июле 1983 года. За несколько месяцев у него было всего одно замечание по качеству от цехового БТК. Но проверка продукции рабочих, которые трудятся с личным клеймом, проводится выборочно. Рабочему доверяют качество. А это право требует высокой ответственности в отношении к любому, даже простому заказу.

Т. САДОШЕНКО.

Завершаем работу

Сварщики и слесари-сборщики двух наших бригад — С. С. Троцкого и В. Н. Володиной — заканчивают сборку трубных проходок. Всего их наш цех должен сделать восемь надцать. Семнадцать уже готовы. Все трубы успешно прошли гидроиспытания на стенде. Стенд, этот кстати, сооружен с активным участием самих рабочих.

Параллельно идет упаковка трубных проходок, которые прошли гелиевый контроль и цветную дефектоскопию. К отгрузке на Балаковскую АЭС готово уже несколько трубных проходок.

А. ШВЫДКОЙ,
мастер сборочного цеха
приводов СУЗ.

Девятого апреля заводская комиссия поставила цехам объединения следующие оценки по культуре производства.

4 — цехи: корпусного оборудования, термопрессовый, закладных деталей, транспортно-технологического оборудования, энергоцех первого корпуса, содержания производственных помещений, сборочный приводов СУЗ, электроремонтный, раскройно-заготовительный четвертого корпуса;

3 — цехи: раскройно-заготовительный первого корпуса, сборки парогенераторов, сепараторов-пароперегревателей, нестандартизированного оборудования, подъемно-транспортного оборудования, ремонта технологического оборудования, машин перегрузки, компенсаторов объема и гидроемкостей САОЗ, механический приводов СУЗ, мелких и разных деталей, образцов, тормозаготовительный, товаров народного потребления, оснастки и нестандартизированного оборудования, инструментальный, ремонтно-механический, биозащиты, внутрикорпусных устройств, служба эксплуатации четвертого корпуса;

2 — цехи: корпусов парогенераторов, механический цех деталей из листа, сварочных конструкций, железнодорожный, скрапо-разделочный.

ПРИБЛИЖАЯ ДЕНЬ ГРЯДУЩИЙ

Накануне Дня науки у нас в объединении состоялось расширенное заседание научно-технического совета объединения. Был рассмотрен проект программы научно-технического развития объединения на 1984—1990 годы в свете Постановления ЦК КПСС и

Совета Министров СССР (1983 г.) «О мерах по ускорению научно-технического прогресса в народном хозяйстве».

Сегодня мы публикуем материалы этого заседания.

● КУРС — ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

МАГИСТРАЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Намеченный XXVI-м съездом партии курс на ускорение научно-технического прогресса стал стержневой линией развития нашей экономики. Опыт передовых предприятий отрасли говорит о том, что наибольшего успеха добиваются там, где внедрением новшеств занимаются и руководство, и технические службы, и научно-техническая общественность. Совет НТО, привлекая к работе секций и другие творческие объединения, может активно участвовать в формировании планов внедрения новой техники.

В прошлом году научно-техническим обществом нашего объединения внесен определенный вклад в подготовку и освоение производства оборудования АЭС, изыскание резервов совершенствования технологических процессов. Несколько активизировалось

Ежегодно в нашем объединении ведутся работы по освоению новых видов продукции и прогрессивных технологий, механизации и автоматизации производственных процессов сметной стоимостью 2,5 миллиона рублей. Наиболее значительные работы выполнены отделами главного сварщика, главного металлурга, главного метролога, специальным конструкторским бюро совместно с от-

содружество Атоммаша с наукой.

Взяты под контроль освоение мощностей по атомной тематике, разработка новой техники и технологии, программа «Атоммаш — энергетика», повышение производительности труда. В течение года выполнено 124 мероприятия по плану новой техники и повышению эффективности производства. Внедрено 775 изобретений и рационализаторских предложений с экономическим эффектом 2,9 миллиона рублей.

Вместе с тем масштабы использования достижений науки и техники, темпы научно-технического прогресса у нас в объединении еще не достаточны. Темпы роста производства оборудования АЭС, например, в три раза ниже запланированных.

При разработке программы научно-технического развития объединения

в свете постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР мы исходим из положений Энергетической программы. Она предусматривает строительство атомных электростанций в европейской части страны. Их сооружение идет ускоренными темпами. В прошлом году вошли в строй очередные энергоблоки мощностью в один миллион киловатт на Чернобыльской и Курской АЭС. Заканчиваются пусконаладочные работы на других станциях.

На первом этапе Энергетической программы предусматривается широкий ввод в действие энергоблоков с водо-водяными реакторами мощностью один миллион киловатт. Начнется осуществление принципиально нового направления в централизованном снабжении теплом круп-

ных городов — создание атомных станций тепло-снабжения, атомных теплоэлектростанций (для производства горячей воды и пара).

Ставится задача ускорения строительства реакторов на быстрых нейтронах установки управляемого термоядерного синтеза.

Научно-технический прогресс в этой области существенно зависит от результатов работы нашего объединения. Задача всех коллективов, участвующих в освоении мощностей, техническом перевооружении производства, — устранять преграды, сдерживающие эту работу, творчески решать и находить резервы, выполнять задания в установленные сроки.

Л. ПОПОВ,
главный инженер.

Копилка прогресса

раслевыми научно-исследовательскими институтами. В качестве соисполнителей привлекались многие научно-исследовательские организации, в том числе институт электросварки АН УССР имени Е. О. Патона (г. Киев). Только в 1983 году ими выполнены по договорам работы

общей сметной стоимостью свыше 1,5 миллиона рублей. В прошлом году внедрено около 42 мероприятий в сварочном и металлургическом производстве, в ремонтных службах объединения. За счет их достигнуто снижение себестоимости продукции на 455 тысяч рублей. 86 тем с общим эконо-

мическим эффектом 1,3 миллиона рублей предстоит выполнить на Атоммаше в нынешнем году. Для этого в производственных цехах необходимо изготовить 27 заказов. Успешной реализации принятых планов без сомнения будет способствовать создание опытно-экспериментального участка.

Б. КОВАЛЕВ,
начальник управления
вычислительных работ.
(Окончание на 3 стр.)

◆ Непрерывный рейд «Атоммашевца»: культура производства

И СНОВА СТРУЖКА...

Заводская комиссия по культуре производства делает обход по цехам, как известно, в понедельник. И хотя в выходные дни завод не работает, цехи буквально завалены стружками, металлоломом. Снова сорваны графики вывоза металло отходов. Именно за это два цеха — скрапо-разделочный и железнодорожный — получили «двойку».

Напомним читателям, что проблема стружки не

раз поднималась на страницах «Атоммашевца» («Грузите воздух в вагоны!» — 27 января, «Проверил ветер» — 10 февраля). 2 марта газета опубликовала ответ начальника железнодорожного цеха В. И. Максимца. Он сообщил, что за цехом дело не станет, вагонами можно обеспечить производственные корпуса в достаточном количестве. Но вот администрация, в частнос-

ти, первого корпуса должна организовать четкую погрузку вагонов.

Начальник производства первого корпуса А. С. Коржов в свою очередь сообщил о том, что делается для сокращения простоев вагонов.

Но редакция до сих пор не получила ответ из отдела главного технолога и промУКСа на материал «Грузите воздух в вагоны!». Речь в нем шла о

несогласованных действиях ОГТ и промУКСа, в результате которых на заводе сдерживается монтаж линии для прессовки стружки. В том, что эта линия нужна Атоммашу, не может быть никаких сомнений. С ее вводом проблема стружки сможет, наконец, приблизиться к решению.

Т. МАКАРОВА



Коммунисту сварщику Ю. В. Федотову из цеха корпусов парогенераторов поручают выполнение самых ответственных операций. Кроме автоматической, он в совершенстве владеет ручной, дуговой и аргоно-дуговой сварками. Работает качественно, с высокой отдачей.

НА СНИМКЕ: Ю. В. Федотов.
Фото А. БУРДЮГОВА.

СФЕРА ДЕЙСТВИЯ — МИКРОРАЙОН

СОСТОЯЛСЯ СХОД

ГРАЖДАН МИКРОРАЙОНА № 18, НА КОТОРОМ ОБСУЖДАЛИСЬ ВОПРОСЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА.

В работе схода приняли участие: заместитель председателя микросовета по благоустройству А. С. Коржов, заместители секретаря парткома первого корпуса Ю. Н. Скрипкарев и В. И. Абрамов, начальник ЖЭК-1 И. Г. Аксенова, заместитель председателя депутатской группы В. Н. Суслов. На сходе присутствовали члены депутатской группы совета микрорайона.

Открыл сход и рассказал о задачах по благоустройству микрорайона на 1984 год Ю. Н. Скрипкарев.

А. С. Коржов в своем выступлении остановился на шефской помощи жителям микрорайона в благоустройстве и озеленении, на планах, стоящих перед коллективом первого корпуса в этой работе.

В день Всесоюзного ленинского коммунистического субботника планируется посадка деревьев, формирование газонов. Всего надо посадить 350 деревьев, 650 кустарников. Необходимо в этот день установить дополнительно малые архитектурные формы на детских игровых площадках. В день коммунистического субботника начнет свою работу агитплощадка микрорайона.

РАБОТА ДЛЯ ЛЮДЕЙ

В нашем молодом строящемся городе большое внимание уделяется благоустройству жилых микрорайонов, улучшению социально-бытовых условий жизни горожан. Именно с этой целью созданы и работают советы микрорайонов, депутатские группы.

Одной из самых активных в новом городе является депутатская группа микрорайона № 18. Член этой группы депутат Волгодонского городского Совета народных депутатов В. П. Цыганов трудится в Атоммаше в цехе ремонта технологического оборудования.

Будучи членом постоянной комиссии горисполкома по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов, Владимир Петрович вносит немалый вклад в дело охраны окружающей среды города.

В заключение своего выступления А. Коржов призвал всех участников схода принять активное участие в благоустройстве и озеленении микрорайона, высокопроизводительно поработать в день коммунистического субботника.

движение грузовых автомобилей по улице Молодежной?», «Когда будет сделан ремонт подъездов в доме № 9 по улице Молодежной?»...

На эти и ряд других вопросов ответила И. Г. Аксенова.

За образцовое благоустройство

О планах работы в день субботника конкретно по каждому дому рассказала начальник ЖЭК-1 И. Г. Аксенова. В своем выступлении особое внимание она обратила на необходимость не только активно участвовать в благоустройстве микрорайона, но и беречь и охранять все, что уже сделано.

На сходе жители задали ряд вопросов, в основном, по благоустройству: «Будет ли завезена земля у дома № 21 по улице Молодежной?», «Какие деревья и кустарники будут посажены?», «Можно ли посадить вьющийся виноград?», «Можно ли бассейн во дворе дома № 20 по проспекту Строителей переделать в клумбу?», «Закончены ли земельные работы в микрорайоне?», «Когда закроется

в ходе подготовки к коммунистическому субботнику к дому № 21 по улице Молодежной землю завезут. Посадка деревьев и кустарников будет проводиться согласно плану, поэтому жителям следует воздержаться от индивидуальных посадок или предварительного прокультивирования в ЖЭКе. Среди саженцев будет и вьющийся виноград. На счет бассейнов есть решение, согласно которому некоторые из них будут переданы в розарии.

Земельные работы в микрорайоне уже закончены. Сейчас начнется второй этап благоустройства: асфальтирование, установка скамеек, малых архитектурных форм.

Улица Молодежная закрыта для грузового тран-

Заседания комиссии проводятся раз в месяц. На них приглашаются представители одного промышленного предприятия и за-

новкам, проверял их работу, выявлял недостатки и упущения. И только после этого на заседании оргкомитета по охране природы

Заботы депутатские

слушивается вопрос о его работе по охране окружающей среды. Но до этого депутат должен проделать большую кропотливую работу. В. П. Цыганов побывал на шести предприятиях Волгодонска: бетонно-растворном заводе, комбинате строительных материалов, ТЭЦ-2, мясокомбинате и других. Там он встречался с работниками технических служб, с членами общества по охране окружающей среды, просматривал техническую документацию по очистным уста-

представители данного предприятия отчитывались о своей работе, о принятых мерах.

Есть у Владимира Петровича и конкретные наказы избирателей. Из всех, пожалуй, можно выделить два основных наказа: заложить зеленую зону между ПО «Атоммаш» и городом, и оказать содействие в устройстве освещения микрорайона № 18. По зеленой зоне проектно-сметная документация разработана, но сроки строительства перене-

спорта. А этот вопрос будет передан в ГАИ.

Особо хочется сказать о ремонте подъездов. У нас есть хороший пример, когда жильцы домов №№ 9, 11 по улице Курчатова, № 21 по улице Молодежной своими силами сделали косметический ремонт подъездов. Конечно, ЖЭК будет делать ремонт подъездов дома № 9 по Молодежной, но если что-то можно сделать своими силами, зачем же ждать...

Много было задано вопросов по освещению микрорайона, по телевизионным антеннам, телефонизации, радификации и так далее. На все поставленные вопросы участники схода получили полные ответы. Решение некоторых проблем взяли под свой контроль депутаты.

На сходе также был рассмотрен вопрос о создании автомостоянки в микрорайоне. Об этом говорил участковый инспектор милиции Е. И. Егоров.

В заключение схода граждан микрорайона № 18 решил активно бороться за звание «Образцовый микрорайон города», усилить социалистическое соревнование за лучший двор, дом, подъезд балконом, активно участвовать во Всесоюзном ленинском коммунистическом субботнике.

М. ВОЛКОВА,
секретарь совета микрорайона № 18.

Много трудностей в выполнении этого наказа. Но объединив усилия, ПО «Атоммаш», ремонтно-строительное управление «Зеленое хозяйство», управление строительства «Спецстрой» решат эту задачу в 1984 году.

Благодаря депутатской группе № 18 почти завершено и освещение микрорайона.

Много хлопот у депутата В. П. Цыганова, много задач. Два дома закреплены за Владимиром Петровичем — №№ 17, 21 по улице Молодежной. Идут избиратели к своему депутату: кто бедой поделиться, кто помощи попросить, а кто просто «поговорить по душам»... И каждый здесь внимательно выслушает, и помогут.

Не очень заметна, буднична, на первый взгляд, работа депутата. Но из этих депутатских будней и складывается большая и нужная работа, работа для людей.

С. СПЕСИВЦЕВА.

● На полях сражений

«психологической войны»

Н. Н. ЯКОВЛЕВ

„ЦРУ против СССР“

(Продолжение. Начало в №№ 42, 43, 44).

Бердяев как-то заметил, что Достоевский предвидел смердяковщину. «Он знал, — писал Бердяев, — что подымется в России лакей и в час великой опасности для нашей родины скажет: «Я всю Россию не навизию», «я не только не желаю быть военным гусаром, но желаю, напротив, уничтожения всех солдат-с». На вопрос: «А когда неприятель придет, кто же нас защищать будет?», бунтующий лакей ответил: «В двенадцатом году было великое нашествие императора Наполеона французского первого, и хорошо, как бы нас тогда покорили эти самые французы: умная нация покорила бы весьма глупую-с и присоединила к себе. Совсем даже были бы другие порядки».

Солженицын по духу своему родственен с этим лакеем. В час великой опасности для Родины, в годы войны, он поносит действия Верховного Главнокомандования. За это по законам военного времени устранился из армии и подвергается наказанию. По отношению к тем, кто с оружием в руках приходил завоевывать наш народ, неся смерть и разрушения, он остался неискоренимым пособником в самом его гнусном смысле.

...Этот лакей никак не может успокоиться из-за того, что бесчисленные походы на Россию терпели крах. Почему история сложилась так, а не иначе, вопрошает Солженицын: «Настолько все впитали и усвоили: «важен результат». Откуда это к нам пришло? Сперва от славы наших знамен и так называемой «чести нашей родины». Мы душили, секли и резали всех наших соседей, расширялись — и в отечестве утверждалось: «важен результат».

Вдумаемся в смысл сказанного. Русский народ на протяжении многовековой истории не раз спасал человечество от тех, кто стремились установить гегемонию над тогдашним цивилизованным миром. Через Русь не прорубились в Европу орды Чингиз хана и Батгя, Россия сокрушила Оттоманскую империю, в России был разгромлен Карл XII, в России нашла гибель «великая армия» Наполеона. Разве русские ходили «к соседям»? Разве не они ценой громадных усилий, крови и жертв отражали нашествия иноземцев? Им пришлось драться за свою свободу и за свободу других народов. Если бы бесчисленные поколения наших предков стойко и мужественно, с оружием в руках не стояли на страже родных рубежей, русские давным-давно исчезли бы как народ.

...Вся книга Солженицына «Август четырнадцатого» пронизана смердяковской тоской, что «умная нация» (немецкая) не покорила нацию «весьма глупую». Именно под этим углом зрения и описываются действия русских и германских войск в Восточной Пруссии в августе 1914 года.

...В лице Солженицына ЦРУ обрело верного слугу. Весь убогий идеологический багаж Солженицына до удивления схож с самыми затасканными клише антисоветской пропаганды на Западе. Несмотря на необъятные претензии, он не больше чем популяризатор антикоммунистических доктрин, при чем в своем рвении не затрудняет себя даже их переработкой, а прибегает к плагиату. Основной «труд» Солженицына — пресловутый «Архипелаг Гулаг».

Книга эта в наши дни входит в обязательный ассортимент дежурной антисоветской пропаганды, разумеется, с надлежащими реверансами в сторону «мыслителя» и прочим. Она преподносится как плод самостоятельных «раздумий» и т. д. Конечно, для широкой аудитории на Западе. По-иному трактуется вопрос в научной литературе на том же Западе, где источник вдохновения сочинителя указывается с достаточной точностью. «Хотя Солженицын ввел термин «гулаг» в международный словарь, — замечает американский историк Д. Ерджин, — в английский язык это слово было введено значительно раньше. В майском номере журнала «Плейн ток» за 1947 год была статья «Гулаг — рабство, инкорпорейтед» с картой важнейших лагерей. Солженицын, вероятно, даже видел эту карту еще в России».

...Когда «пророк» объявился на Западе, то, по свидетельству американского журнала «Ньюсуик», президент США Никсон с некоторым удивлением заметил членам кабинета:

— А ведь Солженицын-то правее Барри Голдуэтера!

Государственный секретарь Киссинджер, по основной профессии историк, уточнил:

— Нет, г-н президент. Он правее царей.

Если так, рассудили в Белом доме, то западным профессионалам-идеологам сентенции Солженицына доставили неопишное огорчение. Поучительный пример дал тот же «Ньюсуик». Сколько слез годами проливал журнал, скорбя по поводу судьбы Солженицына в СССР, и вот на тебе, встречи лицом к лицу с ними закаленные редакторы не выдержали и поперхнулись.

(Продолжение следует).

ПРИБЛИЖАЯ ДЕНЬ ГРЯДУЩИЙ

(Оконч. Нач. на 1 стр.)

Партком объединения совместно с администрацией принял решение о создании комплексной программы организационно-технических мероприятий по ускорению научно-технического прогресса в объединении на 1984—1990 годы.

Для подготовки проекта программы была создана рабочая группа, в которую вошли специалисты завода и ряда научно-исследовательских институтов. Он включает десять разделов. Здесь нашли отражение такие важнейшие вопросы, как создание нового оборудования, повышение технического уровня и качества выпускаемых изделий для АЭС, разработка и внедрение прогрессивных технологий и материалов, повышение уровня заготовительного производства. Проект включает такие важнейшие направления, обеспечивающие высокий темп научно-технического прогресса, как совершенствование системы управления, планирования и экономичес-

кого стимулирования, развитие опытно-экспериментальной базы, применение вычислительной техники и повышение эффективности ее использования, увеличение эксплуатационной надежности импортного оборудования.

Проектом предусмотрено создание экспериментальных баз для конструкторско-технологического отдела нестандартного оборудования, специального и особого конструкторских бюро, расширение технологической

этим предусматривается создание автоматизированных рабочих мест конструкторов и технологов, которые не только во много раз поднимут производительность инженерного труда, но и изменят его качественно. Будет, например, разработан и внедрен аппаратно-технологический комплекс группового управления производственным участком на базе оборудования с числовым программным управлением нового поколения (16K20TI, АСВ-30, АСК-30) для обработки тел вращения и корпусных деталей.

В реализации программы, кроме специалистов завода, примут участие волгодонской филиал ВПКТИ «Атомкото-маш», волгодонской филиал ВНИИАМ, отделение ЦНИИТМаш, институт электросварки АН УССР им. Е. О. Патона, волгодонской филиал Новочеркасского политехнического института.

Л. ПЛОЦКЕР,
заместитель главного инженера.

Союз науки и производства

Будут продолжены работы по модернизации выпускаемых изделий, унификации транспортно-технологического оборудования, разработка и создание средств измерения и контроля.

В нашем объединении планируется создание участков точного литья, порошковой металлургии, изготовления поковок из проката. Они существенно расширят возможности заготовительного производства.

лаборатории отдела главного технолога и центральной заводской лаборатории. Это, безусловно, значительно сократит цикл внедрения новых изделий, прогрессивных технологий, изобретений и рационализаторских предложений.

Высокие темпы научно-технического прогресса в объединении неразрывно связаны с широкой автоматизацией как самого производства, так и его подготовки. В связи с

МЕРИДИАНЫ СОДРУЖЕСТВА

Коллективом нашего бюро разработано оборудование биологической защиты и транспортно-технологическое оборудование для энергоблоков с реакторами ВВЭР-1000 в сейсмостойком исполнении. Оно более долговечно и надежно в работе, спроектировано с учетом последних достижений науки и техники. В адреса Запорожской, Балаковской, Ростовской и других атомных электростанций уже отправлены изделия, разработанные на Атоммаше.

Оборудованию биологической защиты, изготавливаемому на нашем предприятии, присвоен государственный Знак качества.

ва. Начались его поставки в страны СЭВ. В тесном содружестве, например, со специалистами Народной Республики Болгарии налажено производство изделий для Козлодуйской АЭС.

Но задачи, вытекающие из реализации Энергетической программы, требуют от нас мобилизации поиска новых инженерных решений. Сегодня мы разрабатываем комплекс оборудования для атомной станции теплоснабжения, энергоблока с реактором РБМК-1000, для АЭС «Хурагуа», строящейся в братской Кубе.

В. СЛОБОДЕНЮК,
заместитель главного конструктора ОКБ.

Перспектива — эффективность и качество

Основной критерий повышения производительности труда в сварочном производстве — механизация и автоматизация технологических операций, внедрение прогрессивных сварных соединений. Многие в этом направлении на Атоммаше уже сделано. Сегодня, например, автоматизированы процессы сварки патрубков и горловин к корпусам и днищам оборудования АЭС. Начиная с третьего корпуса реактора, наплавка патрубков ДУ-850 производится в автоматическом режиме.

Успешно автоматизированы такие ответственные операции как сварка разделительного кольца в корпусе реактора и сварка коллекторов теплоносителя к корпусам парогенераторов. Внедрение этих мероприятий позволило снизить трудоемкость изготовления оборудования АЭС (включая 1983 год) на 500 тысяч нормо-часов по сравнению с технологией предприятий-смежников.

В планах отдела на ближайшую перспективу такие эффективные разработки, как автоматизация приварки штуцеров к корпусам основных изделий АЭС. Новая технология радикально улучшит качество работы. Будет продолжено внедрение полуавтоматической сварки в среде углекислого газа и газовых смесей.

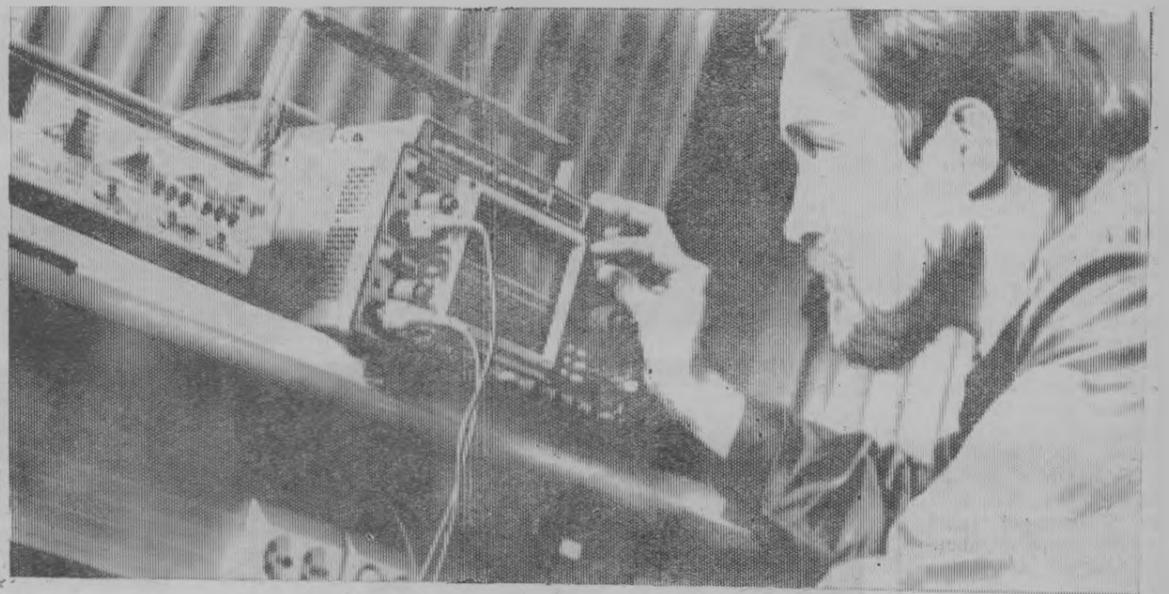
Предстоит освоить технологию сварки замыкающих швов без ручной подварки корня шва. Это позволит не только поднять производительность труда, но и значительно улучшить условия труда рабо-

чих. Такие высокоэффективные процессы как автоматическая сварка с применением металлической крошки, электронно-лучевая сварка труб в теплообменниках, электрошлаковая сварка в бескобальтовом варианте, плазменная наплавка уплотнительных поверхностей значительно сократят цикл изготовления оборудования АЭС, позволят работать стабильно и качественно.

Но научно-технический прогресс не стоит на месте. Чтобы успешно решать задачи завтрашнего дня, нужно уже сегодня серьезно готовиться к этому. Коллектив отдела главного сварщика в содружестве с научно-исследовательскими институтами ведет проработку таких перспективных вопросов, как создание роботизированных сварочных комплексов, гибких автоматизированных производств (ГАП).

Изучается возможность применения электронно-лучевой сварки больших толщин металла, внедрения лазерной техники, электрогидроимпульсной и электротокимпульсной обработки швов, выполненных способом электрошлаковой сварки. Немалый эффект сулит местная термообработка сварных соединений как непосредственно в ходе операции, так и сразу после нее. Резко улучшат качество и сократят сроки обучения сварщиков автоматизированных тренажеров, применение которых предусмотрено в наших перспективных планах.

В. МОЛЧАНОВ,
главный сварщик.



В ПОМОЩНИКИ — ЭВМ

Отличительные признаки передовой технологии — малооперационность, непрерывность, обеспечение материально, энерго- и трудосбережения. Такие процессы должны управляться автоматически в заданном режиме. Только применение, например, деталей, изготовленных методом порошковой металлургии, даст Атоммашу на каждую их тонну до двух тонн экономии металлопроката, высвободит около 190 высококвалифицированных рабочих.

Прогрессивные технологические решения механической обработки заложены в оборудовании при проектировании нашего завода. Сегодня главная задача — полностью освоить их. Это относится прежде всего к импортным станкам типа «обрабатывающий центр», имеющих четыре координаты одновременно управляемых в одном кадре, различные стандартные автоматические циклы обработки.

С февраля прошлого года для оптимизации раскроя листового проката внедрены два вычислительных комплекса РС-150 м фирмы «Консберг». Это позволило сэкономить 244 тонны металла. Общай эффект составил около 93 тысяч рублей. В первом квартале нынешнего года подготовлены исходные данные на 1391 де таль, разработано 603 управляющих программы, сэкономлено 52 тонны металла (из них 18 тонн нержавеющей стали).

В нашем объединении ведется работа по автоматизации составления технологических процессов механической обработки с помощью ЭВМ (САПР-ТП). Только в 1983 году в автоматическом режиме разработано 2100 технологических процессов, на 23,7 тысячи нормо-часов сократилась трудоемкость продукции, экономический эффект составил 15,9 тысячи рублей. На нынешний год планируется разрабо-

тать в таком режиме еще 3000 технологических процессов, внедрить подсистему САПР-ТП для автоматизированного проектирования этих документов на раскройно-заготовительные операции.

Отдел главного технолога — основное звено подготовки производства в объединении. Поэтому в 1983 году совместно с управлением вычислительных работ нашими специалистами были разработаны принципы алгоритмизации технологической информации для ввода в ЭВМ и получения общетехнической документации, анализа производственного процесса машинным способом. Рабочие места технологов, организованные в нашем отделе, имеют прямую связь с электронно-вычислительной машиной, это позволяет вводить в ее память информацию напрямую, минуя стадию согласования.

А. СЕРГИЕНКО,
главный технолог.

В автоматических газорезательных установках «Омнимат», термических печах «Дегусса» сегодня работают аналоги элементов импортных электронных схем, изготовленные в лаборатории № 6 цеха автоматизации и промышленной электроники.

Коллектив, созданный в конце 1979 года, сегодня успешно разрабатывает функциональные аналоги печатных плат, блоков, узлов и даже систем регулирования и управления. От технического задания до опытно-промышленного образца — таков диапазон работы лаборатории. Это позволяет экономить немалые валютные средства.

НА СНИМКЕ: инженер лаборатории № 6 Н. В. Стрелков за работой.

Фото А. Бурдюгова.

ПРЕСС-ЦЕНТР НТО ПО ПРОПАГАНДЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОСТИЖЕНИЙ И ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА.

Материал подготовил к печати **В. ЛИТЯЕВ.**

ИЗ ПОЧТЫ ДНЯ

ГОТОВИТСЯ К СДАЧЕ

Оживленно было в минувшую субботу на строительной площадке дома № 114. В свой выходной день комсомольцы завода решили помочь строителям комсомольско-молодежного дома.

Представители трех комсомольских организаций — СТПП, цеха крепежа, общественных организаций — мыли окна, чистили подъезды, убирали строительный мусор.

Ударно поработали комсомольцы. Инициаторами субботника и самыми активными его участниками стали члены заводского комитета комсомола. Хорошо потрудились секретарь комсомольской организации цеха крепежа А. Батог и мастер этого же цеха А. Самойлов.

Комсомольско-молодежный дом № 114 готовится к сдаче.

С. НИКОЛАЕВА.

ДОБРЫЙ ПРИМЕР

Хорошее дело затеяли пенсионерки, жительницы дома № 45 по проспекту Строителей. Они вскопали вокруг своего дома все газоны, высадили саженцы деревьев, посадили цветы. Подняла соседок на эту работу Александра Александровна Селиванова, член КПСС, с которой мы состоим на учете в одной партийной организации.

А. А. Селиванова, В. Д. Васина (этой женщине 72 года, но несмотря на свой

почтенный возраст она бодра, энергична, полна сил), А. И. Руденко, Е. Ф. Денисенко, М. Н. Павлюченко и другие активистки не только ухаживают за территорией своего дома, следят и при необходимости поддерживают чистоту в подъездах. Эти люди как примером своим, так и словом воспитывают ребят своего двора, прививают им любовь к красоте и природе, понимают, что каждое дело рук человека надо беречь.

«Увлечлись мы разведением цветов и зелени, — говорит Александра Александровна Селиванова. — Все вместе делаем одно дело, которое и нам удовольствие приносит, и других радует. Согласитесь, ведь не одно и то же, возвращаясь вечером с работы, любоваться цветниками или же смотреть на груды кирпича или бетона под окном.

Я полностью согласен с мнением этой женщины.

НА ПОВЕРКЕ — АГИТАТОРЫ

С 10 апреля, согласно постановлению партийного комитета, в службах капитального строительства началась общественная аттестация агитационного актива.

На первом заседании аттестационной комиссии были заслушаны агитаторы: начальник отдела пром УКСа В. А. Апушкин, начальник бюро Н. А. Лео-

нова, старший инженер А. П. Розенштейн. Члены комиссии дали рекомендации партийным бюро по освобождению агитаторов от других общественных поручений.

И поэтому хочется сказать и другим пенсионерам, нашим ровесникам: вместо того, чтобы сидеть по своим квартирам или по лавочкам, займитесь разведением цветов у себя под окном. Честное слово, когда делаешь хорошее, приятное тебе дело, отступают слабость и болезни. Начнете вы, к вам присоединятся другие. А в конечном итоге все жильцы вашего дома скажут вам «спасибо».

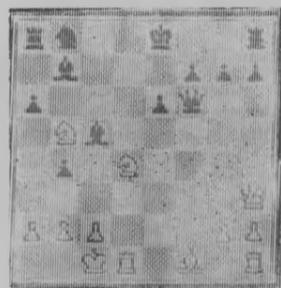
И. ДОВГАНЬ,
ветеран войны.

Общественная аттестация агитационного актива продлится до 25 апреля. По окончании этой работы будет составлен план мероприятий по улучшению агитационно-массовой работы в трудовых коллективах.

Г. СУЩЕНКО,
наш внешт. корр.

ШАХМАТЫ

Конкурсная задача № 11



Белые: Крс1, Фh3, Лd1, Лh1, Сf1, Кb5, Кd4, п.п.а2, b2, с2, g2, h2.
Черные: Крe8, Фf6, Ла8, Лh8, Сb7, Сс5, Кb8; п.п.а6, b4, e6, f7, g7, h7.

Белые начинают и выигрывают.

За верное решение этой задачи присуждается 12 очков.

ЭТО ИНТЕРЕСНО

Говорите по-французски

Наверное, не все знают, что нынешний год — это год изучения французского языка в СССР. Такого решения постоянной советско-французской комиссии по культурному сотрудничеству.

Язык Рабле, Гюго, Стендаля в нашей стране изучают давно и охотно. В школах — 2,700 тысяч ребят, в институтах и техникумах — около 400 тысяч. Двадцать одна тысяча студентов получают профессию преподавателей и переводчиков.

С годом французского языка связана широкая культурная программа: пройдут художественные выставки, лекции, концерты, фильмы.

Слово — рекордсмен

В одном из языков американских индейцев существует такое название озера, которое на русский язык можно перевести при близительности так: «Я ловлю рыбу на этом берегу, ты — на том берегу, и никто не ловит рыбу посередине».

(Газета «Комсомольская правда»).

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ.

В городском бюро международного молодежного туризма «Спутник» имеются путевки в молодежные центры и лагеря: «Юность» (Минск) с 25 апреля по 12 мая; «Гянджлик» (на побережье Каспийского моря) с 6 мая по 23 мая; «Ласточка» (озеро Севан) с 25 мая по 11 июня. Желающие также могут поехать в Народную Демократическую Республику Вьетнам. Время поездки — сентябрь.

На самые ближайшие дни с 17 апреля по 1 мая мы предлагаем путешествие по Золотому кольцу России. Подробнее о поездках можно узнать по телефону 2-35-85.

Спрашивать строже

Думаю ли шофер производственно-эксплуатационного треста Петр Владимирович Горбачов, собираясь утром на работу, что день этот в его водительской практике будет последним?

Безусловно, нет. Пред полагать плохие последствия он должен был познать, когда в детском саду «Сказка», где работала их бригада, не отказался от приглашения выпить спиртное.

После приятного времяпровождения Горбачов решил развезти собутыльничков по домам. Ехали с большой скоростью. На перекрестке улиц Горького и Первомайской пьяный водитель не пропустил машину, имевшую в данной ситуации преимущество проезда. Произошло столкновение. Машина перевернулась, накрыв собой пешехода.

В данной ситуации ничего не поправишь уже, ничего не вернешь. Погиб один человек, сам себе искалечил жизнь другой. Но хотелось бы знать, о чем думают, на что надеются другие водители, берясь управлять транспортом в нетрезвом или в не совсем трезвом виде.

А таких, к сожалению, немало. В течение первого квартала 1984 года работниками госавтоинспекции в числе других, управлявших в нетрезвом виде автотранспортом, задержано 19 работников автотранспортного цеха Атоммаша.

О чем свидетельствует этот факт? В первую очередь о том, что в этом транспортном предприятии не ведется достаточно строго и качественно контроль за состоянием водителей перед выходом на линию. Ослаблена трудовая дисциплина.

В. ВИНОГРАДОВ,
инспектор ГАИ.

ЗАВТРА — ДЕНЬ РАБОТНИКОВ СОВЕТСКОЙ ПОЖАРНОЙ ОХРАНЫ



Военизированная пожарная часть № 17 существует всего три года. Но уже можно с уверенностью сказать: коллектив сформировался. У нас ребятают и опытные проверенные в деле специалисты, и молодые пожарные. Анастасия Ивановна Юрьевцева трудится в пожарной охране более 10 лет. Она — помощник инструктора профилактики, старший сержант внутренней службы. К ее требо-

ваниям и советам со всей серьезностью относятся руководители цехов и подразделений Атоммаша. Много лет трудится в Волгодонском гарнизоне пожарной охраны и диспетчер нашей части Валентина Алексеевна Губеева. Она владеет всеми имеющимися средствами связи, знает оперативно-тактические особенности объектов. Опыт, навыки свои передает молодым пожарным.

А молодежь тоже похвалит, утверждает себя в недремной нашей службе. За короткий срок путь от пожарного до начальника караула прошел С. И. Кудинов. Сегодня он — пример для личного состава во всех вопросах службы. За год работы у нас стал командиром отделения Ю. В. Перевертайло. Его отделение занимает первое место в части по итогам социалистического соревнования. Сам коман-



дир — отличник боевой и политической подготовки.

М. КОСЮХНО,
инструктор.

На снимках: старший инструктор А. Ф. Яцкий проверяет противопожарное состояние объектов (на снимке сверху); заместитель начальника части А. А. Тарасов (на снимке внизу, в центре) беседует с отделением Ю. В. Влаговещенского; водитель первого класса командир отделения С. Г. Гладков.

НАШ АДРЕС: 347340, г. ВОЛГОДОНСК, РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит в понедельник, среду, пятницу

ТЕЛЕФОНЫ:

— 41-60; отдела партийной жизни и отдела редактора — 41-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 85-99; 5-54-75, промышленного отдела — 40-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович